

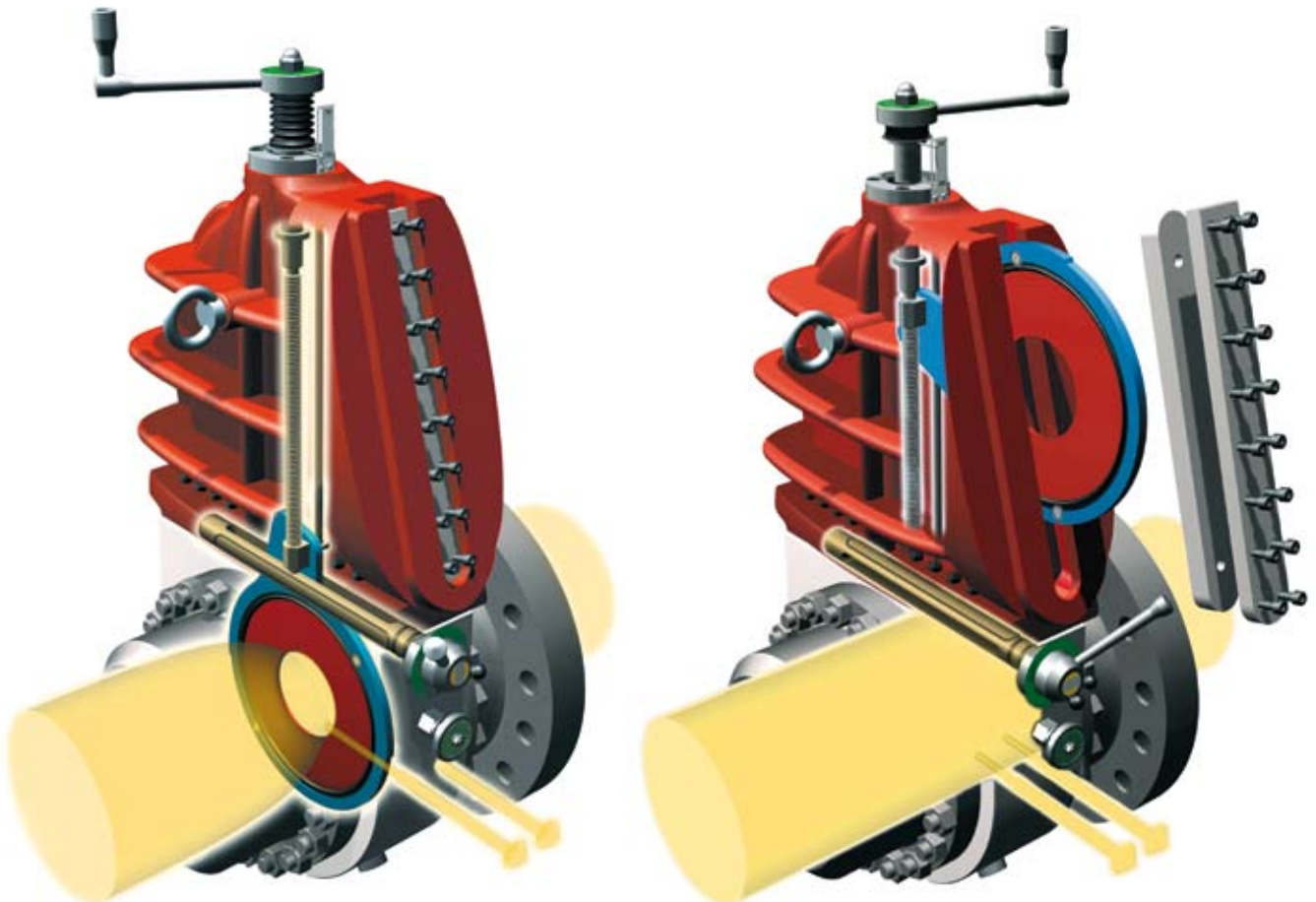


Fiomaster

Portadiaframma Pressurizzato

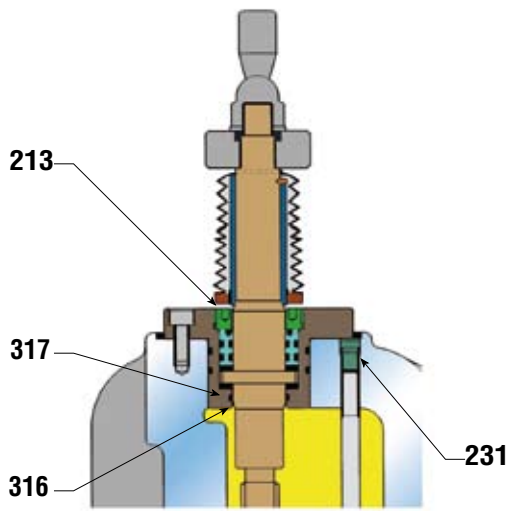
**ISTRUZIONI
OPERATIVE**

Ogni particolare componente il portadiaframma pressurizzato Pietro Fiorentini è stato studiato per garantire la piena efficienza anche dopo un lungo periodo di esercizio. Una accurata lavorazione eseguita su macchine a controllo numerico appositamente attrezzate ed un severo controllo finale garantiscono la costanza e l'alta qualità del prodotto

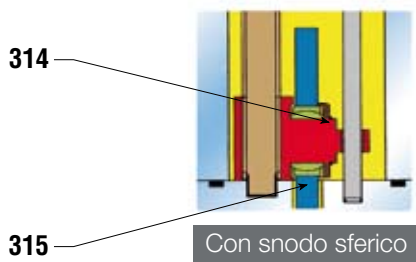
Fig. 930

Standards di riferimento

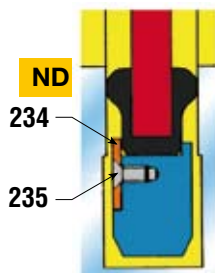
Tutti i portadiaframma pressurizzati "**FIOMASTER**" della Pietro Fiorentini sono progettati e costruiti in accordo alle normative **ISO 5167/API/AGA 14.3** vigenti.



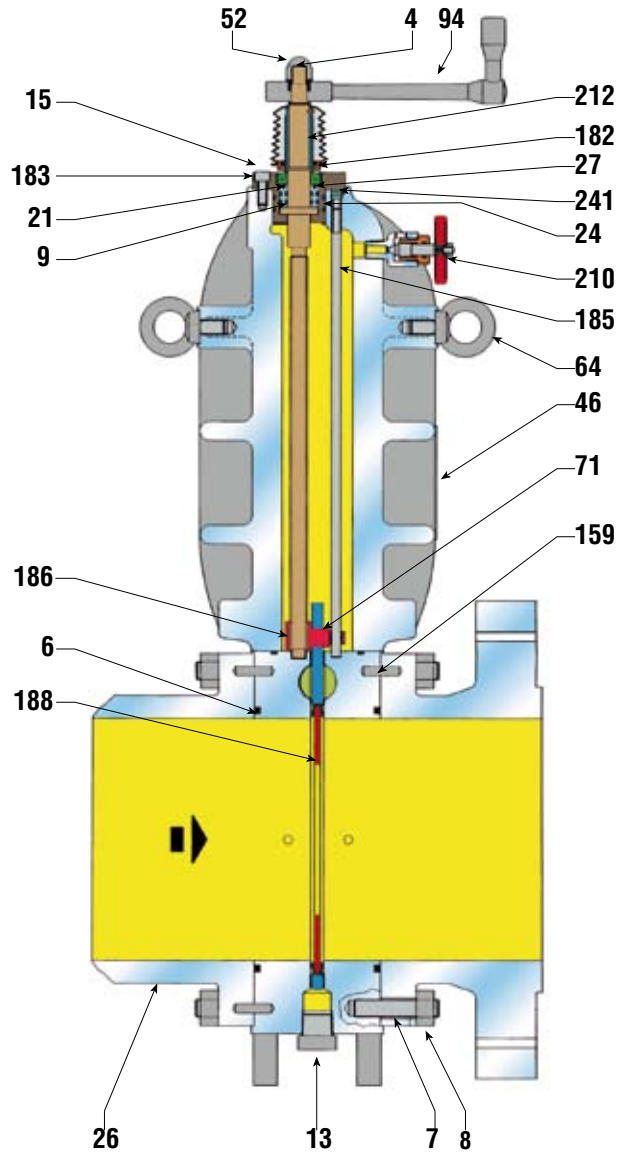
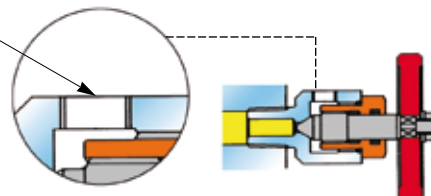
Cuscinetti a rullini



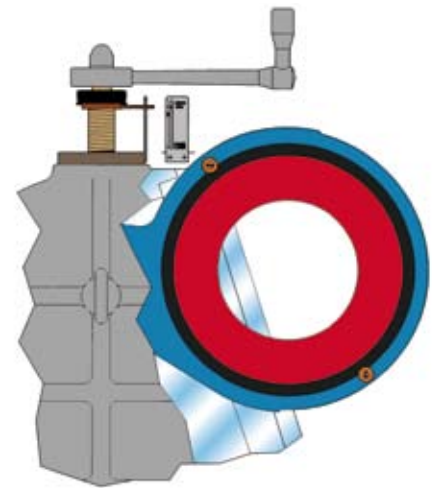
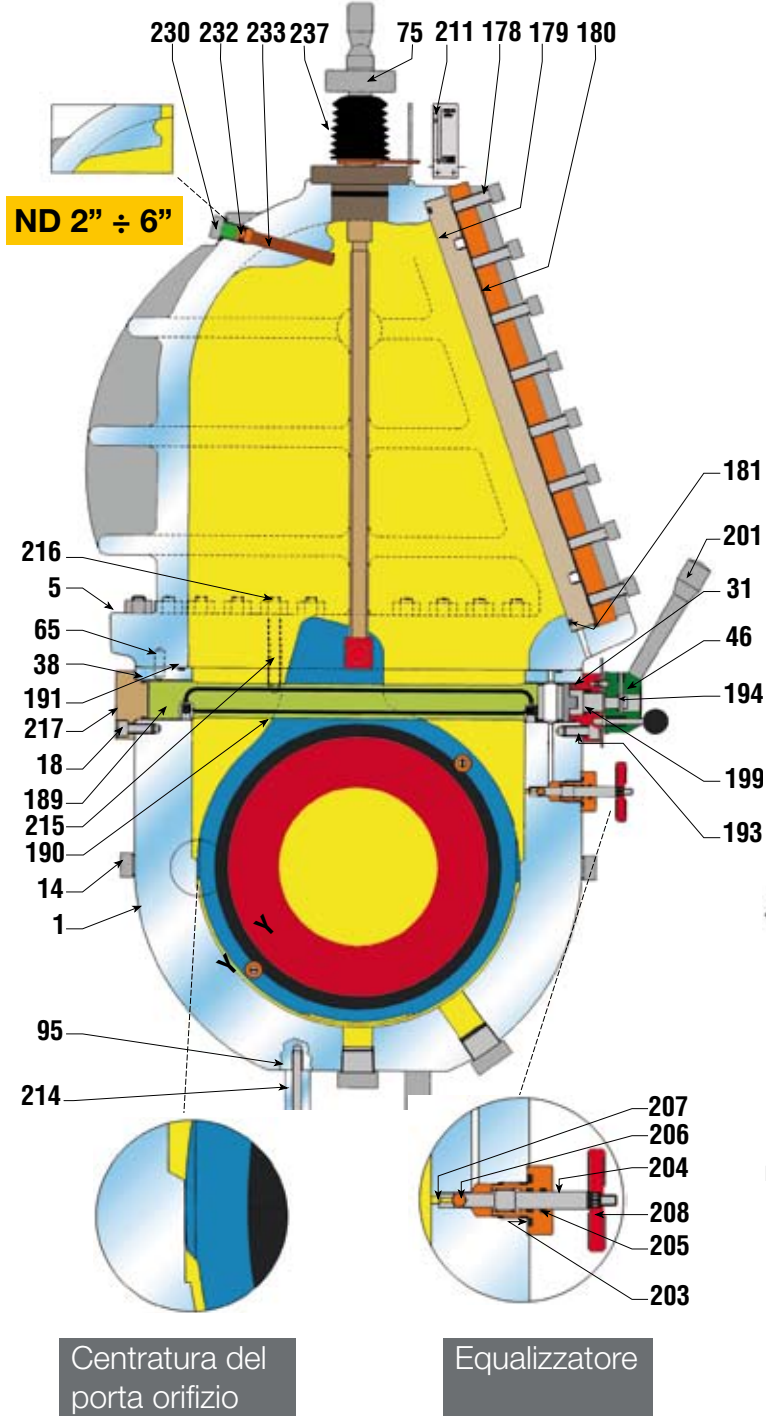
Con snodo sferico



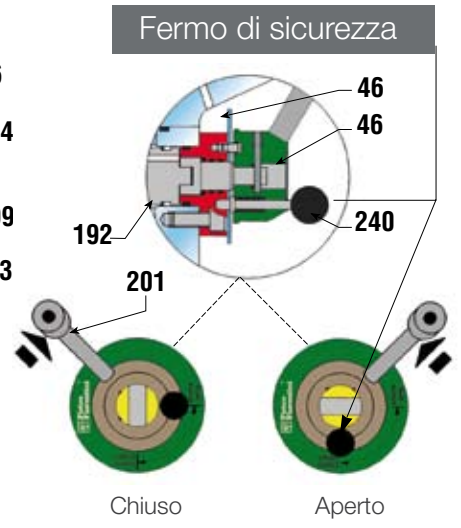
Rondella di sicurezza

SEZIONE WAY X-X

 Foro per convogliare il
gas di scarico.


Valvola di scarico pos. 210



Posizione aperta

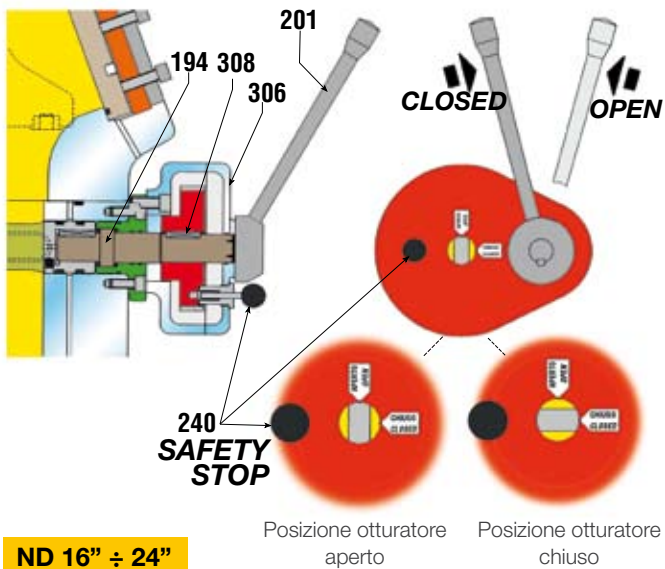


ND 2" ÷ 14"

Posizione otturatore aperto

Posizione otturatore chiuso

Il fermo di sicurezza e la targhetta indicano chiaramente la posizione dell'otturatore internamente al corpo.



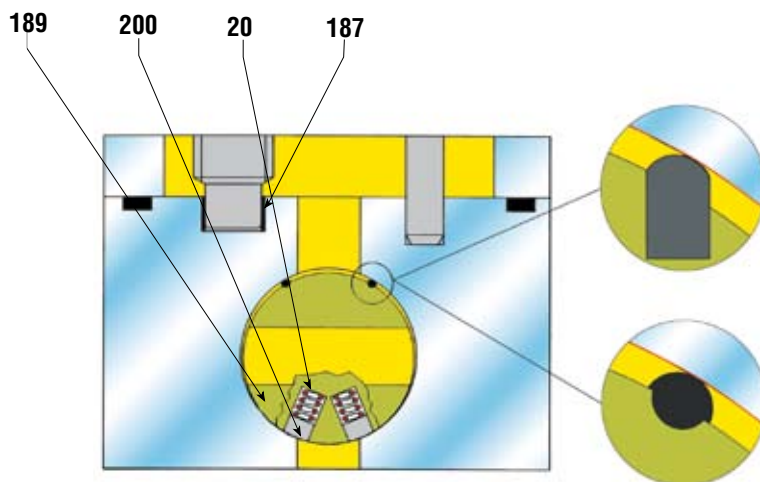
La targhetta indica chiaramente la posizione dell'otturatore internamente al corpo.

ND 16" ÷ 24"

Con riduttore

Posizione otturatore
aperto

Posizione otturatore
chiuso



ND 18" ÷ 24"

Insero PTFE

ND 2" ÷ 16"

Gomma vulcanizzata

Otturatore in posizione chiuso energizzato con molle per bassa pressione.

Materiali di costruzione

| POS. | DESCRIZIONE | MATERIALE | NOTE | POS. | DESCRIZIONE | MATERIALE | NOTE |
|------|-----------------------|-----------------------------|------|------|----------------------|---------------|------|
| 1 | CORPO | ASTM A350-LF2 | 1 | 190 | PORTA DISCO | ASTM A203-B | 1-3 |
| 4 | STELO | AISI 410 | | 191 | O RING | BUNA-N | |
| 5 | COPERCHIO | ASTM A216-WCB | | 192 | O RING | BUNA-N/PTFE | |
| 6 | O RING | BUNA-N | | 193 | COPERCHIO LATERALE | AISI 410 | |
| 7 | TIRANTE FILETTATO | ASTM A193-B7 | 2 | 194 | ALBERO | AISI 410+Cr | |
| 8 | DADO | ASTM A194-2H | 2 | 199 | O RING | BUNA-N | |
| 9 | CUSCINETTO | CS-DRY BEARING | | 200 | CUSCINETTO | PTFE | |
| 13 | TAPPO DI SPURGO | AISI 316 | | 201 | LEVA | AISI 316+410 | |
| 14 | TAPPO | AISI 316 | | 203 | O RING | BUNA-N | |
| 15 | VITE | AISI 316 | | 204 | STELO | AISI 420 | |
| 18 | VITE | AISI 316 | | 205 | O RING | BUNA-N | |
| 20 | MOLLA | AISI 302 | | 206 | SFERA | AISI 316 | |
| 21 | O RING | BUNA-N | | 207 | SEDE | DEVLON | |
| 24 | O RING | BUNA-N | | 208 | EQUALIZZATORE | AISI 410 | |
| 26 | IMBOCCO | ASTM A350 LFZ | | 210 | VALVOLA DI SCARICO | AISI 410 | |
| 27 | LANTERNA | BRONZO-BZ | | 211 | INDICATORE | AISI 316 | |
| 31 | CUSCINETTO | PTFE | | 212 | BUSSOLA INDICATORE | BRONZO-BZ | |
| 38 | O RING | BUNA-N | | 213 | GHIERA INDICATORE | AISI 410 | |
| 46 | TARGHETTA | INOX | | 214 | VITE | ISO 898/1-8.8 | 2 |
| 52 | DADO | ISO 898/1-6S | 2 | 215 | TIRANTE | ASTM A193-B7 | 2 |
| 64 | GANCO DI SOLLEVAMENTO | ACCIAIO | 2 | 216 | DADO | ASTM A194-2H | 2 |
| 65 | SPINA | AISI 4140 | 2 | 217 | COPERCHIO OTTIUORE | AISI 410 | |
| 71 | ANELLO ELASTICO | ACCIAIO | | 230 | TAPPO | ACCIAIO | |
| 75 | ROSETTA | ASTM A283-GrC | 2 | 231 | O RING | BUNA-N | |
| 94 | VOLANTINO | AISI 316+410 | | 232 | GHIERA | ASTM A105 | |
| 95 | PIEDINI | AISI 1035 | 2 | 233 | SPINOTTO | BRONZO-BZ | |
| 159 | SPINA | AISI 4140 | 2 | 234 | RONDELLA OTTURATORE | AISI 316 | |
| 178 | VITE | AISI 316 | | 235 | VITE | AISI 316 | |
| 179 | COPERCHIETTO | P 355 NH (EN 10028-3) | 1-3 | 237 | PROTEZIONE | GOMMA | |
| 180 | PIASTRA | AISI 1035 | 1 | 240 | FERMO DI SICUREZZA | AISI 316 | |
| 181 | O RING | BUNA-N | | 241 | TAPPO | AISI 316 | |
| 182 | GHIERA | AISI 304 | | 244 | FRECCIA FLUSSO | AISI 316 | |
| 183 | BUSSOLA SUPERIORE | AISI 410 | | 306 | RIDUTTORE | ACCIAIO- | |
| 185 | GUIDA | AISI 316 | | 308 | LINGUETTA | AISI 4140 | |
| 186 | MADREVITE | BRONZO-BZ | | 314 | GHIERA | AISI 410 | |
| 187 | CUSCINETTO | CS-Boccola autolubrificante | | 315 | SNODO SFERICO | ACCIAIO | |
| 188 | DISCO DI MISURA | AISI 316+BUNA-N | | 316 | O RING | BUNA-N | |
| 189 | OTTURATORE | AISI 410+BUNA-N | | 317 | CUSCINETTO A RULLINI | ACCIAIO | |

NOTE:

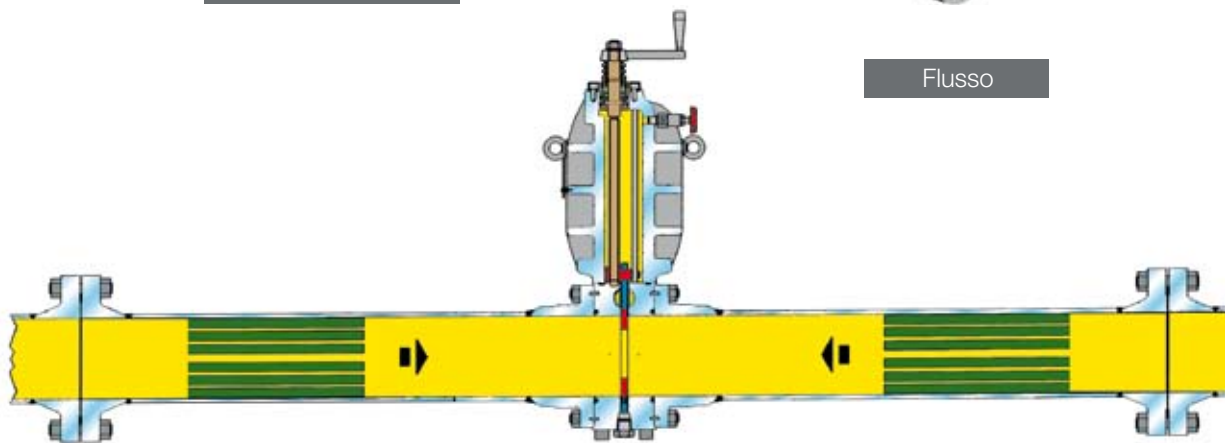
1 Rivestimento di Nickel.

2 Rivestimento di zincatura

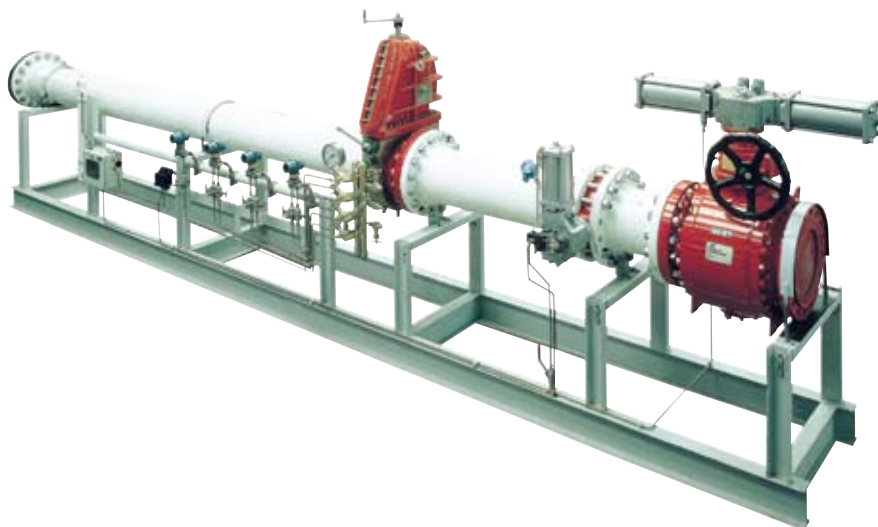
3 Alternativa ISO Fe 510

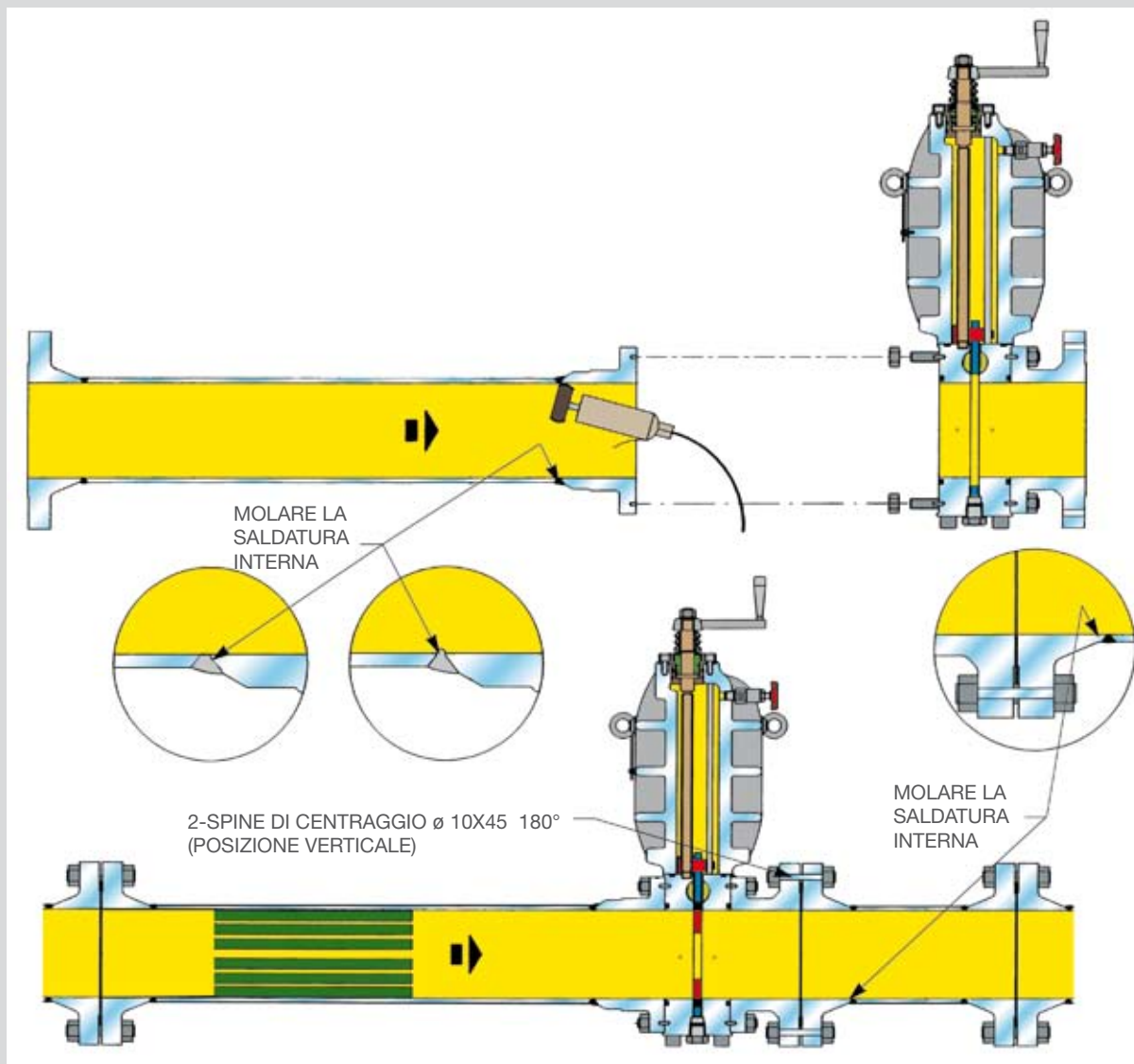
CS Acciaio al carbonio

Boccola autolubrificante



Flusso bidirezionale

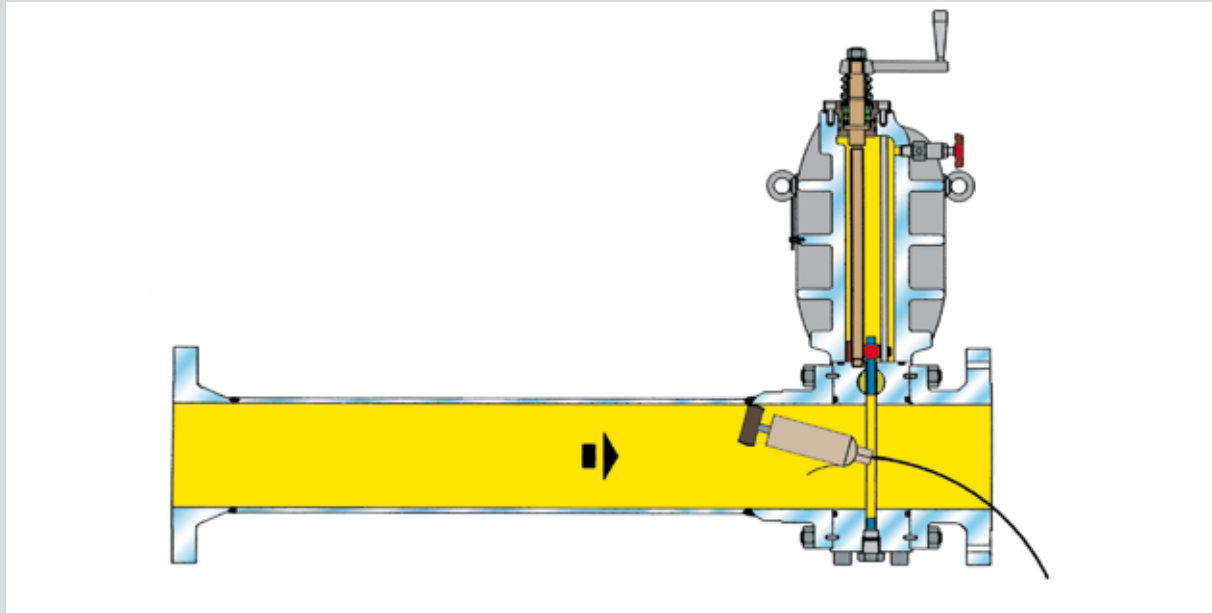




Smontare il terminale dal portadiaframma e saldarlo sul tronco di misura. Molare accuratamente la superficie interna del tubo in modo da rispettare le tolleranze prescritte dalle norme ISO/API/AGA14.3 . Il controllo radiografico sulla saldatura risulta più pratico e maneggevole.

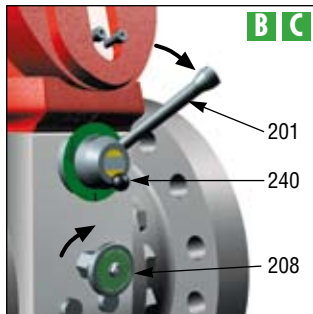
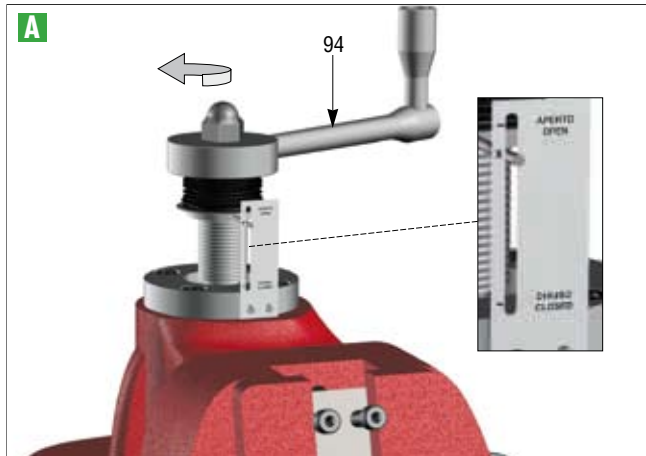
Come Pietro Fiorentini costruisce il Tronco di Misura

Fiomaster

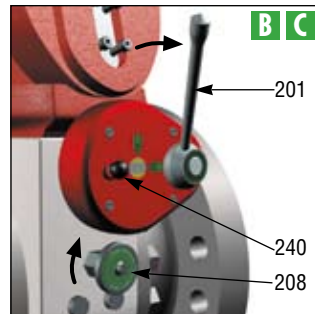


Il diametro e la profondità dello scartamento del portadiaframma pressurizzato non facilitano la molatura interna della saldatura. Per questo motivo il portadiaframma non va saldato montato sul tronco di misura. Questo accorgimento permette di proteggere la parte interna del portadiaframma da eventuali bave, scorie, detriti ecc. durante la molatura della saldatura interna.

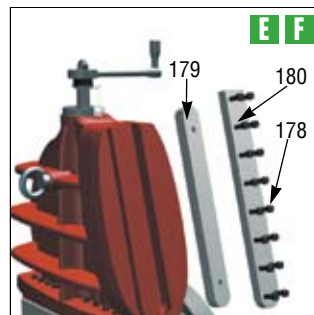
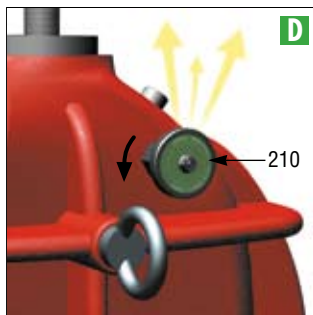
Ogni linea di misura può essere personalizzata su esigenza specifica del cliente.



DN 2" ÷ 14"



DN 16" ÷ 24"

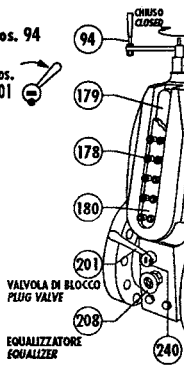


Scaricare completamente la pressione.




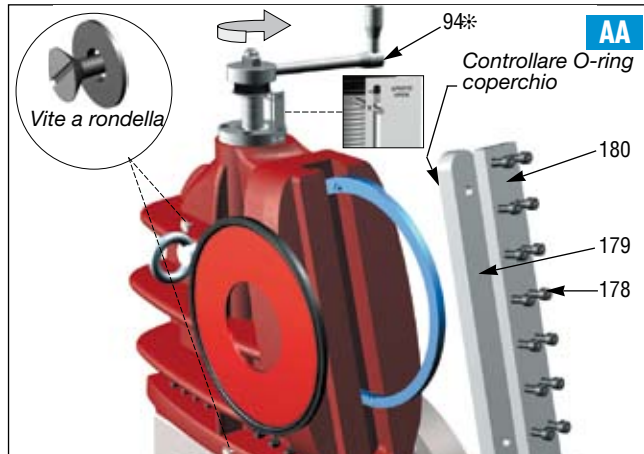
PER SMONTARE L'ORIFIZIO TO REMOVE ORIFICE PLATE **FIOMASTER** MANOVRE

- A** RUOTARE IN X (INDICATORE) Pos. 94
ROTATE TO X (INDICATOR)
- B** TIRARE Pos. 240 RUOTARE IN CHIUSO Pos. 201
PULL 240 ROTATE TO CLOSED 201
- C** CHIUDERE Pos. 208
CLOSE
- D** APRIRE Pos. 210
OPEN
- E** SVITARE Pos. 178
LOOSEN
- F** LEVARE Pos. 180-179
REMOVE
- G** RUOTARE IN APERTO Pos. 94
ROTATE TO OPEN



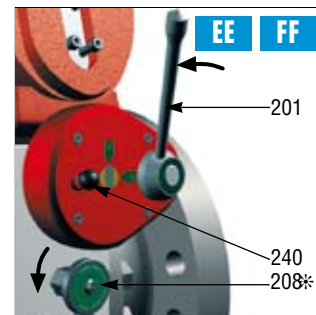
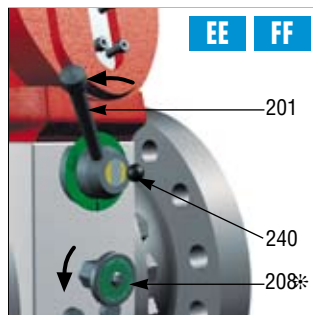
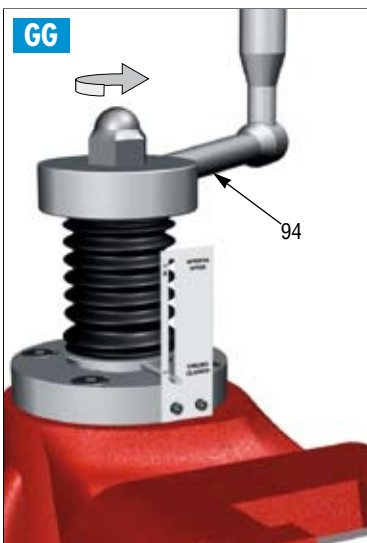
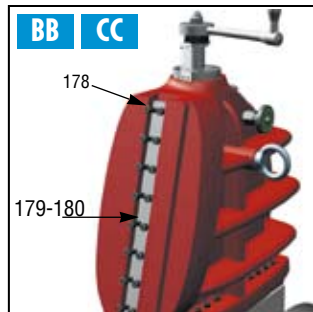
**ARCUGNANO
VICENZA
ITALY**
MASTER PER MONTARE L'ORIFIZIO
OPERATION TO REPLACE ORIFICE PLATE

- 
- AA** RUOTARE IN X (INDICATORE) Pos. 94
ROTATE TO X (INDICATOR)
- BB** MONTARE Pos. 179-180
REPLACE
- CC** AVVITARE (20 Nm) max Pos. 178
TIGHTEN
- DD** CHIUDERE Pos. 210
CLOSE
- EE** APRIRE Pos. 208
OPEN
- FF** TIRARE Pos. RUOTARE IN APERTO Pos. 240
PULL 240 ROTATE TO OPEN 201
- GG** RUOTARE IN CHIUSO Pos. 94
ROTATE TO CLOSED



* Non ruotare il portadisco sull'otturatore

NOTE: Per montare la vite e rondella coprire con uno straccio l'apertura del coperchio.



* Aprire ed attendere alcuni minuti

DN 2" ÷ 14"

DN 16" ÷ 24"



Valvole a sfera



Regolatori di pressione



Stazioni di riduzione



**Pietro
Fiorentini**

Pietro Fiorentini S.p.A.
via E.Fermi 8/10
I-36057 Arcugnano (VI) Italy

Tel. +39 0444 968.511
Fax. +39 0444 960.468

I dati sono indicativi e non impegnativi. Ci riserviamo di apportare eventuali modifiche senza preavviso.