

# Reflux 919

**Reflux 919** di Pietro Fiorentini è una valvola di controllo a membrana appositamente progettata per le applicazioni con gas naturale o altri gas non corrosivi precedentemente filtrati. È disponibile in due configurazioni: ad azione diretta (air to close) o inversa (air to open).

Questo dispositivo è utilizzato principalmente nei sistemi di trasmissione ad alta pressione e nelle reti di distribuzione del gas a media pressione.



Liquefazione del gas



Stazioni di primo salto



Centrali elettriche



Stazioni di compressione



Industria pesante



Trasporto GNL via mare



Stoccaggio del gas



Rigassificazione



Biremi

Caratteristiche	Valori
Pressione di progetto*	fino a 10,2 MPa fino a 102 barg
Temperatura operativa*	da -20°C a +60°C da -4°F a +140°F
Temperatura ammissibile in entrata*	da -20°C a +60°C da -4°F a +140°F
Campo di pressione in entrata bpu (MAOP)	da 0,1 a 10,0 MPa da 1 a 100 barg
Intervallo di pressione a valle in modalità di controllo della pressione	da 0,05 a 9,5 MPa da 0,5 a 95 barg
Ingresso del circuito di controllo pneumatico (applicabile per l'opzione con posizionatore pneumatico)	da 21 a 103 kPa o da 42 a 206 kPa da 0,21 a 1,03 bar o da 0,42 a 2,06 bar
Circuito di controllo elettrico (applicabile per l'opzione con posizionatore elettropneumatico)	4 ÷ 20 mA
Accessori disponibili	Silenziatore DB/819, Monitor PM/819, Valvola di blocco SB/82, Valvola di blocco HB/97
Grandezze disponibili DN	DN 25 / 1"; DN 50 / 2"; DN 80 / 3"; DN 100 / 4"; DN 150 / 6"; DN 200 / 8"; DN 250 / 10";
Conessioni*	Classe 150, 300, 600 RF o RTJ secondo ASME B16,5 e PN16 secondo ISO 7005

**(\*) NOTA: Caratteristiche funzionali diverse e/o intervalli di temperatura estesi disponibili su richiesta, Le gamme di temperatura dichiarate sono il massimo per il quale sono soddisfatte le prestazioni complete dell'attrezzatura, inclusa la precisione, Il prodotto standard può avere un range di valori più ristretto,**

**Tabella 1** Caratteristiche

## Materiali e approvazioni

Parte	Materiale
Corpo	Acciaio fuso ASTM A 352 LCC per classi ANSI 600 e 300; Acciaio fuso ASTM A 216 WCB per classi ANSI 150 e PN 16/40
Testate	Acciaio al carbonio stampato
Stelo	Acciaio inossidabile AISI 416
Otturatore	Acciaio ASTM A 350 LF2 nichelato
Sede	Acciaio al carbonio + gomma vulcanizzata
Membrana	Tessuto gommato (preformato con un processo di pressatura a caldo)
O-ring	Gomma nitrilica
Raccordi	Secondo DIN 2353 in acciaio zincato; Acciaio inossidabile a richiesta

**NOTA: i materiali sopra indicati si riferiscono ai modelli standard. Materiali diversi possono essere forniti sulla base di esigenze specifiche.**

**Tabella 2** Materiali

La valvola **Reflux 919** è progettata secondo la norma europea EN 334.

La valvola di controllo è in grado di reagire all'apertura (Fail Open) e alla chiusura (Fail Close), come previsto dalla norma EN 334, in base alla versione acquistata.

Il prodotto è certificato secondo la direttiva europea 2014/68/UE (PED).

Classe di perdita: chiusura ermetica, migliore di VIII secondo ANSI/FCI 70-3.



EN 334



PED-CE

## Reflux 919 Vantaggi competitivi



Design compatto e semplice



Top Entry



Alta precisione



Manutenzione semplice



Elevato rapporto di turn down



Accessori integrati



Opzione Fail to close o Fail to open



Opzione con circuito di controllo elettropneumatico



Opzione con silenziatore ad alta efficienza



Compatibile con biometano e disponibile in versioni a idrogeno puro o a miscela con gas