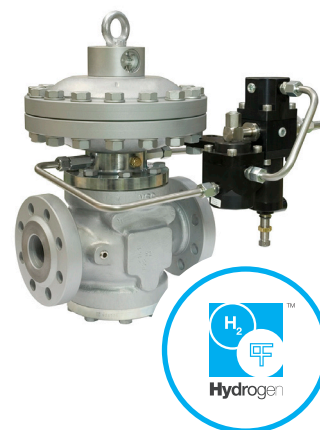


Reflux 819 H

Reflux 819 H est l'un des **régulateurs de pression pour gaz pilotés** conçus et fabriqués par Pietro Fiorentini. Ce dispositif est adapté aux **applications avec hydrogène pur**. Il est principalement utilisé dans les systèmes de transport à haute pression, dans les centrales électriques et dans les réseaux de distribution de gaz à moyenne pression. Il est classé selon la norme européenne EN 334 comme **Fail Close**.



Stations de compression/
d'amplification



Postes de livraison



Production
d'électricité



Stockage de H₂



Industries lourdes



Flux inversé de gaz



Usines de liquéfaction de H₂



Usines de
regazéification



Unités de mélange



Usines d'électrolyse

Caractéristiques	Valeurs
Pression nominale* (PS ¹ / DP ²)	jusqu'à 10,2 MPa jusqu'à 102 barg
Température ambiante* (TS ¹)	de -20 °C à +60 °C de -4 °F à +140 °F
Température d'entrée de gaz*	de -20 °C à +60 °C de -4 °F à +140 °F
Pression d'entrée (MAOP / p _{umax} ¹)	de 0,05 à 10,0 MPa de 0,5 à 100 barg
Plage de pression en aval (Wd ¹)	de 0,03 à 7,4 MPa de 0,3 à 74 barg
Accessoires disponibles	Silencieux DB/819, Silencieux LDB/171, Monitor PM/819, Clapet de sécurité SB/82, Clapet de sécurité HB/97
Pression différentielle opérationnelle minimale (Δp _{min} ¹)	0,05 MPa 0,5 barg
Classe de précision (AC ¹)	jusqu'à 1
Classe de pression de verrouillage (SG ¹)	jusqu'à 2,5
Taille nominale (DN ^{1,2})	DN 25 1" ; DN 50 2" ; DN 80 3" ; DN 100 4" ; DN 150 6" ; DN 200 8" ; DN 250 10" ; DN 300 12"
Connexions	Classe 150, 300, 600 RF ou RTJ conformément à ASME B 16.5 et PN16 conformément à ISO 7005

(¹) conformément à la norme EN334

(²) conformément à la norme ISO 23555-1

(*) REMARQUE : Des caractéristiques fonctionnelles différentes ou des plages de température étendues sont disponibles sur demande. La plage de température indiquée est le maximum pour lequel les performances complètes de l'équipement, y compris la précision, sont garanties. Le produit peut avoir des plages de pression et de température différentes selon la version et/ou les accessoires installés.

Tableau 1 Caractéristiques

Matériaux et homologations

Partie	Matériau
Corps	Acier moulé ASTM A 352 LCC pour les classes ANSI 600 et 300 ; (avec des exigences spécifiques en matière de composition chimique) Acier moulé ASTM A 216 WCB pour les classes ANSI 150 et PN 16/40 (avec des exigences spécifiques en matière de composition chimique)
Couvercle	Acier ASTM A 350 LF2 (avec des exigences spécifiques en matière de composition chimique)
Tige	Acier inoxydable austénitique AISI 416
Obturateur	Acier nickelé ASTM A 350 LF2 (avec des exigences spécifiques en matière de composition chimique)
Siège	Caoutchouc nitrile vulcanisé sur support métallique
Membrane	Toile caoutchoutée (préformée par pressage à chaud)
Bague d'étanchéité	Caoutchouc nitrile
Raccords de compression	Acier inoxydable austénitique

REMARQUE : Les matériaux indiqués ci-dessus se réfèrent aux modèles standards. Différents matériaux peuvent être fournis selon les besoins spécifiques.

Tableau 2 Matériaux

Le régulateur **Reflux 819 H** est conçu selon la norme européenne EN 334.
Le régulateur réagit en fermeture (Fail Close) selon la norme EN 334.
Le produit est certifié conforme à la Directive européenne 2014/68/UE (DESP).
Classe de fuite : Étanche aux bulles, meilleure que VIII selon ANSI/FCI 70-3.



EN 334



DESP-CE

Avantages compétitifs de **Reflux 819 H**



Design compact et simple



Top entry



Haute précision



Maintenance facile



Haute rangeability



Accessoires intégrés



Obturateur et siège du régulateur en Fail Close



Convient à l'hydrogène pur



Filtre du pilote intégré



Type équilibré